



ELETRODOS REVESTIDOS

Revestimento Duro

DG E - 54 T

DIN E 3 – 40st

CC+

Básico

Dureza: 40 RC

Composição química

Co	Mo	C
5,0	4,0	0,15

Eletrodo Cr-Mo especial tipo “aço ferramenta” para revestimentos antidesgaste por impacto, compressão e atrito metal contra metal a quente, mantendo sua dureza e tenacidade em trabalho até 550°C. Não apresenta tendências a trinca.

Aplicação: Ideal para reparos ou fabricação de ferramentas para trabalho a quente em geral como matrizes, rebarbadores, punções, martelos de prensas, trevos e alongas de laminação e lingoteamento contínuo, pinos de tenazes, roletes, roldanas, calhas, guias, matrizes, martelo de forja, facas.